Bureau de normalisation du Québec

Le BNQ est membre du Système national de normes (SNN).

ANNEXE
AU CERTIFICAT

SOLENO LLC
66 Duplainville Road
Saratoga Springs, NY 12866 USA

ASTM F894/2019-02-01 — *Tuyaux en polyéthylène (PE) de grand diamètre à paroi profilée pour les égouts et l'évacuation des eaux*

Numéro du certificat : **4367**
Date de délivrance : **2026-10-23**
Date d'expiration : **2028-10-31**

TUYAUX À PROFIL FERMÉ À PAROI INTÉRIEURE LISSE			
Diamètre intérieur moyen, mm [po]	**RSC**	**Code du profil de la paroi**	**Technique d'assemblage**
610 [24]	160 et 250	CPR-42-006.35	Voir notes
910 [36]	160 et 250	CPR-42-006.35	Voir notes
1070 [42]	160 et 250	CPR-42-006.35 et CPR-54-009.49	Voir notes
1220 [48]	160 et 250	CPR-54-009.49 et CPR-65-013.71	Voir notes
1370 [54]	250	CPR-65-013.71	Voir notes
1500 [59]	160 et 250	CPR-54-009.49, CPR-90-027.02 et CPR-65-015.09	Voir notes
1680 [66]	160 et 250	CPR-65-013.71 et CPR-90-027.02	Voir notes
1800 [71]	160 et 250	CPR-65-013.71 et CPR-90-027.02	Voir notes
2100 [82]	160 et 250	CPR-90-027.02 et CPR-90-031.29	Voir notes
2440 [96]	250	CPR-110-045.77	Voir notes
2740 [108]	250	CPR-110-056.90	Voir notes
3050 [120]	250	CPR-125-075.50	Voir notes
3460 [136]	250	CPR-125-075.50	Voir notes

La marque de commerce de ces tuyaux est **KUSTOMFLO**.

NOTES — Les techniques d'assemblage reconnues sont :

1. **Fusion thermique** : le joint du tuyau de paroi à une ou plusieurs couches à bout uni a des bouts coupés à 90 degrés par rapport à l'axe longitudinal.
2. **Joint d'électrofusion à emboîtement ou à manchon** : il se compose d'un dispositif d'électrofusion intégré dans l'emboîtement et d'un emboîtement simple ou d'une extrémité à emboîtement, qui s'assemblent pour former un joint d'électrofusion.
3. **Emboîtement à cloche et bout mâle avec joint d'étanchéité :** La cloche et le bout mâle sont formés directement sur le tuyau ou soudés à celui-ci. L'étanchéité est assurée par un joint comprimé entre l'extrémité mâle et l'extrémité à cloche du tuyau. Tuyaux 610 mm à 1500 mm essai d'étanchéité selon ASTM D3212. Tuyaux 1680 mm à 3050 mm, essai d'étanchéité à 15 psi (103 kPa) durant 60 sec.
4. **Emboîtement à cloche et bout mâle, avec joint d'étanchéité, type soudé par extrusion** : La cloche et le bout mâle sont formés directement sur le tuyau ou soudés à celui-ci. L'étanchéité est assurée par un joint d'étanchéité ainsi que par le soudage par extrusion des extrémités à cloche et à bout mâle du tuyau. Tuyaux 610 mm à 1500 mm essai d'étanchéité selon ASTM D3212. Tuyaux 1680 mm à 3050 mm, essai d'étanchéité à 15 psi (103 kPa) durant 60 sec.

Bureau de normalisation du Québec

Le BNQ est membre du Système national de normes (SNN).

ANNEXE
AU CERTIFICAT

SOLENO LLC
66 Duplainville Road
Saratoga Springs, NY 12866 USA

ASTM F894/2019-02-01 — *Tuyaux en polyéthylène (PE) de grand diamètre à paroi profilée pour les égouts et l'évacuation des eaux*

Numéro du certificat : **4367**
Date de délivrance : **2026-10-23**
Date d'expiration : **2028-10-31**

HISTORIQUE	
Date	**Description de la modification**
2024-10-30	Délivrance du certificat.
2025-06-13	Modification du certificat : Ajouter RSC160 et RSC250 pour 1500 mm, 1800 mm et 2100 mm.
2025-12-17	Modification du certificat : Ajouter 1070 mm RSC250; 1220 mm et 1680 mm RSC160, RSC250; 3050 mm RSC250.
2026-07-22	Modification du certificat : Ajouter 610 mm et 910 mm RSC250; 1070 mm RSC160 et associer les codes de profil de paroi à l'ensemble des produits.
2026-08-27	Modification du certificat : Ajouter tuyaux 1370 mm, 2740 mm et 3460 mm, RSC250. Confirmation de l'étanchéité tuyaux de 610 mm à 3050 mm pour assemblage avec joint d'étanchéité.
2026-10-16	Renouvèlement du certificat.
2026-10-23	Modification de la NOTE : « Les techniques d'assemblage peuvent être » devient : « Les techniques d'assemblage reconnues sont : »