



NORME

BNQ 3624-027/2016

Tuyaux en polyéthylène (PE) pour le transport des liquides sous pression



SOMMAIRE

		Page
1	OBJET	1
2	DOMAINE D'APPLICATION	1
3	RÉFÉRENCES NORMATIVES	2
	3.1 DOCUMENTS D'ORGANISMES DE NORMALISATION	2
	3.2 AUTRES DOCUMENTS	3
4	DÉFINITIONS	3
5	CLASSIFICATION DES TUYAUX	4
6	EXIGENCES GÉNÉRALES	4
	6.1 MATÉRIAU DE FABRICATION	4
	6.1.1 Généralités	4
	6.1.2 Plastique PE vierge et plastique PE réutilisé	4
	6.1.3 Tension caractéristique du composé	5
	6.1.4 Stabilité thermique du composé	5
	6.2 CARACTÉRISTIQUES DES TUYAUX	5
	6.3 ASSEMBLAGE DES TUYAUX	5
7	EXIGENCES PARTICULIÈRES	5
	7.1 PROTECTION CONTRE LE RAYONNEMENT SOLAIRE	5
	7.2 INNOCUITÉ DES PRODUITS EN CONTACT AVEC L'EAU POTABLE	5
	7.3 CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	5
	7.3.1 Diamètres	5
	7.3.2 Ovalisation	6
	7.3.3 Épaisseur de paroi des tuyaux	6
	7.4 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET THERMOMÉCANIQUES	6
	7.4.1 Résistance du tuyau à la pression	6
	7.4.2 Résistance à la pression de longue durée	6
	7.4.3 Résistance à la pression à haute température	7
	7.4.4 Vérification de la qualité de la face intérieure de la paroi du tuyau	7



8	MÉTHODES D'ESSAI ET DE CONTRÔLE	7
8.1	GÉNÉRALITÉS	7
8.1.1	Conditionnement	7
8.1.2	Température d'essai	7
8.2	CONTRÔLE DES CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	7
8.2.1	Généralités	7
8.2.2	Diamètres	7
8.2.3	Ovalisation	8
8.2.4	Épaisseur de la paroi des tuyaux	8
8.3	ESSAIS	8
8.3.1	Essai de résistance à la pression de longue durée	8
8.3.2	Essai de résistance à la pression à haute température	9
9	MARQUAGE ET MANUTENTION	9
9.1	MARQUAGE	9
9.2	MANUTENTION	9
TABLEAU 1	— DIMENSION DES TUYAUX	10
TABLEAU 2	— PRESSION NOMINALE À 23 °C SELON LE COEFFICIENT DE SERVICE (C)	12
TABLEAU 3	— TOLÉRANCE D'OVALISATION DES TUYAUX	13
TABLEAU 4	— PRESSION D'ÉCLATEMENT	14
TABLEAU 5	— ESSAI DE RÉSISTANCE À LA PRESSION À HAUTE TEMPÉRATURE	15
ANNEXE A	— RACCORDS UTILISÉS POUR L'ASSEMBLAGE DES TUYAUX	16
ANNEXE B	— RÉFÉRENCES INFORMATIVES	18